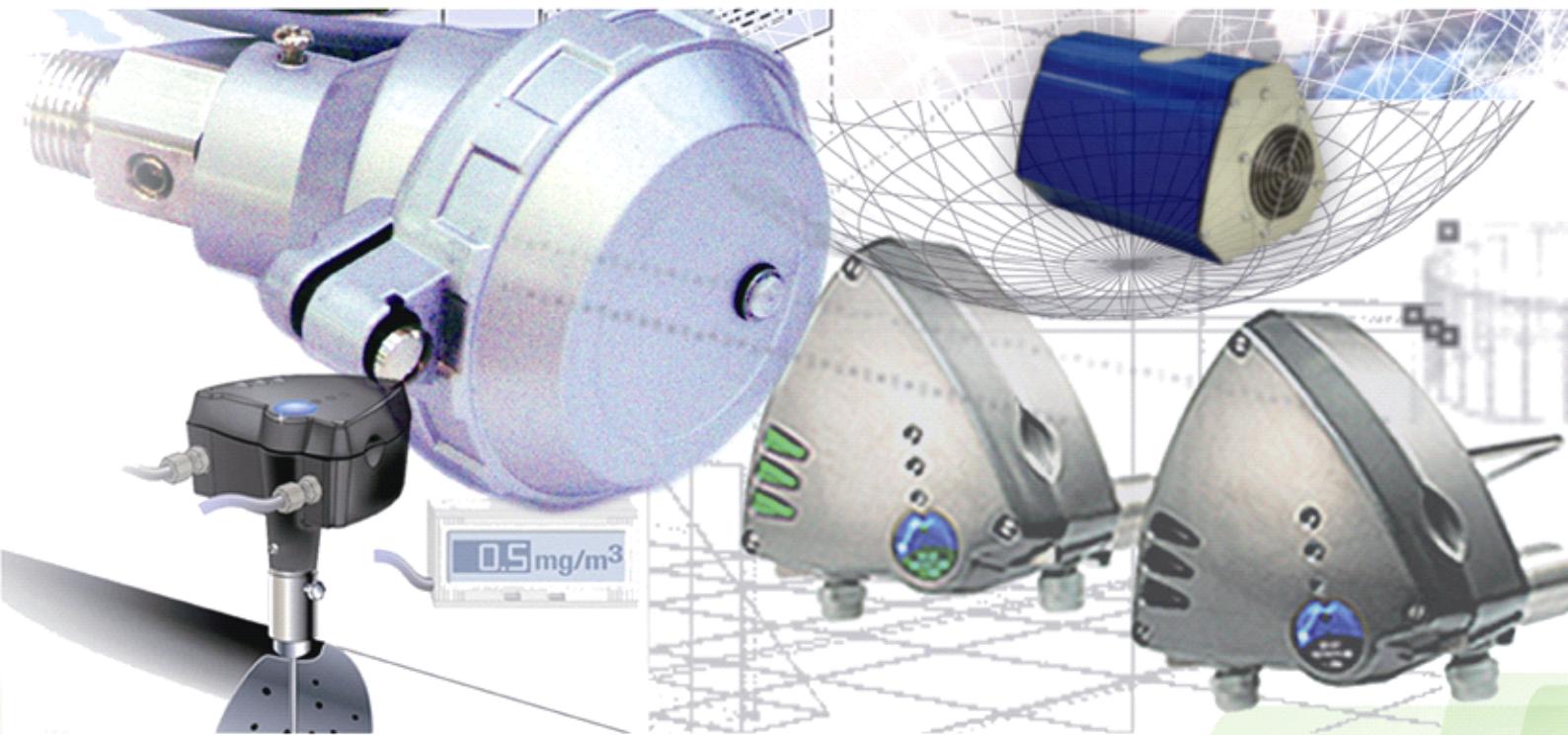




芬兰辛创—粉尘测量领域的领导者

为打造中国未来更美的蓝天而努力!



## 公司介绍

芬兰辛创有限公司1975年成立于赫尔辛基。只专注于粉尘浓度的检测。通过三十多年专业开发和现场应用，积累了大量的粉尘测量方面的专业知识和应用经验，是交流静电粉尘检测领域的领导者。

进入中国市场以来，我们已经为中国客户提供了上千台粉尘仪，广泛应用于冶金、电力、有色金属、化工、造纸等各个行业。由于其高度专业性，我们的仪表以其卓越的性能和较高的性价比获得广大用户的一致好评。

### 仪表工作原理：

芬兰Sintrol公司的S300/Snifter系列粉尘仪采用交流感应原理，当粉尘荷电接触或经过S300/Snifter传感器电极附近时，在电极上感应电动势。这个电动势与粉尘浓度成正比，这个电动势被测量放大，通过智能算法软件滤除直流部分干扰信号并存储，只有信号中的交流部分用于计算粉尘含量，对应输出4-20mA。

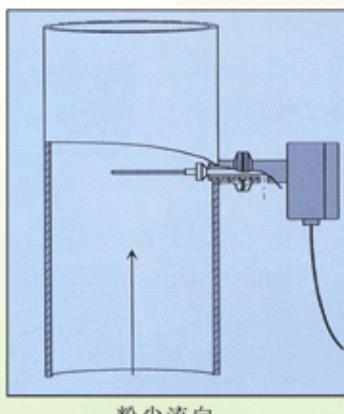
### 应用行业：

电力 冶金 化工 铸造  
水泥 制药 造纸 橡胶  
采矿 烟草 饲料 垃圾焚烧  
食品加工 木料加工

### 应用场景：

- 烟道和烟囱内的粉尘浓度测量
- 除尘器效率检测和优化控制
- 固定污染源粉尘排放检测
- 固定粉料输送过程和配比控制
- 开放空间环境粉尘在线检测

在赫尔辛基总部的试验室为产品研发和改良提供有力的支持。



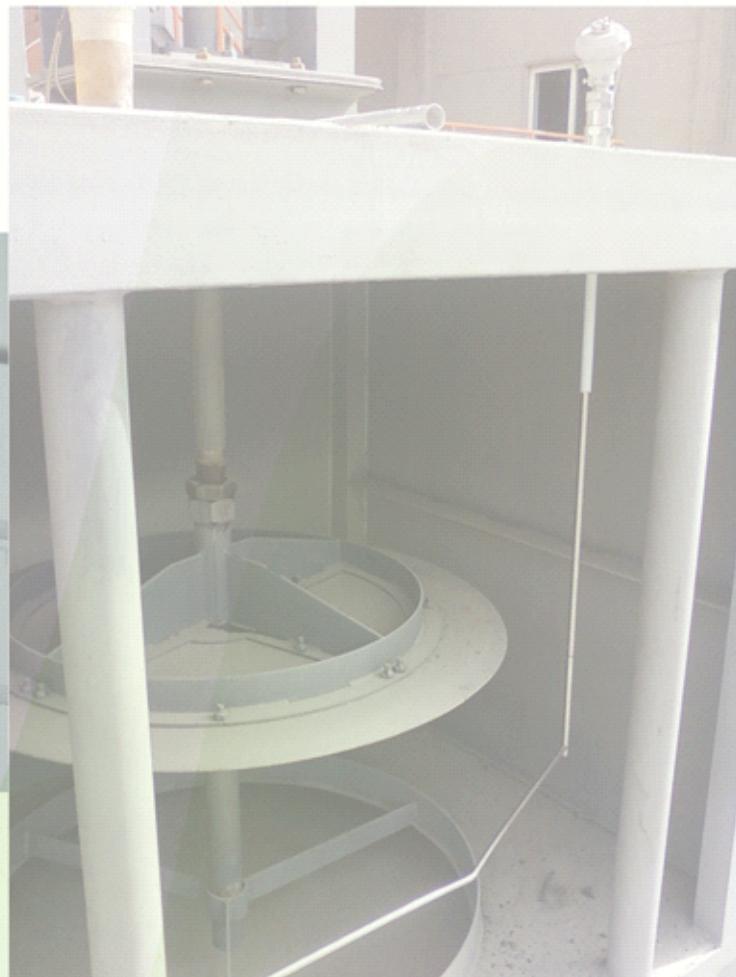
## 为什么要使用辛创的粉尘仪

- 测量准确可靠
- 操作简易快捷
- 安装调试简单方便
- 仪表无需专门维护
- 极高的性价比

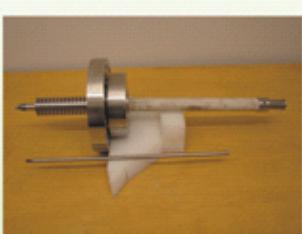


## 产品系列

- S300系列粉尘仪
- Snifter系列粉尘仪
- Dumo系列环境粉尘仪



## S300系列产品介绍



- **S301 粉尘检漏**  
自身具有两个独立的报警输出  
流量开关
- **S303 粉尘趋势测量**  
自身具有两个独立的报警输出  
连续测量, 4-20mA模拟信号输出
- **S304 连续监测**  
可以标定成mg/m<sup>3</sup>  
RS485数字通讯
- **S305 排放监测**  
零点量程自检  
TUV环保认证
- **ATEX MODELS**  
防爆等级: Certified ATEX Zone 0,  
1,2 for gas and 20,21,22 for dust  
(II 1/2 GD EEx ia IIC,T6,IP65)
- **ESPY**  
利用专利的特殊附件及软件中专门的算法  
用于静电除尘器后的粉尘检测
- **HTHP 高温高压传感器**  
可用于500-800°C高温及70公斤压力场合的  
特殊粉尘仪
- **Dustlog7.0 软件**  
适合所有型号粉尘仪系统数据分析、  
远程标定和设置

**提示：安装粉尘仪的好处！**

过程控制,节能减排

防止（贵重）粉粒流失

提高过滤装置的寿命

减少过滤器的更换

减少维护费用防止下游装置受粉尘的损坏

排放监测



# S300 系列产品介绍

## 技术参数

测量介质：气流中的固体颗粒

粉尘直径：0.3μm或更大

测量范围：0.1mg/m<sup>3</sup>–1kg/m<sup>3</sup>

过程条件：

温度：200°C(标准)/200-800°C(可选)

压力：200kPa(标准)/最高到6MPa(可选)

烟气流速：最小4m/s

湿度：95%RH

浪涌电压：最大100V

测量原理：静电感应

阻尼时间：10-180S(10-300S可选)

输出信号：隔离4-20mA输出(S303/S304/S305)

继电器输出5A,24VAC or DC

RS485接口 (S304 / S305 )

环境条件：

温度：-20 to +45°C

湿度：95%RH 或更小(非冷凝)

振动：5m/s<sup>2</sup>或更小

材质：

探头：316不锈钢(标准)，其主材质(可选)

探头绝缘：PEEK(高温:陶瓷)

外壳：压铸铝，IP65防护等级

电源：115VAC/230VAC, 50/60Hz  
24VDC

电源功率：

最大功率：3W DC/8W AC

电气接口：DIN PG11电源线：DIN PG11信号线

重量：2.3kg



图1 外形尺寸

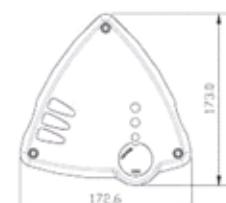


图2 壳体尺寸

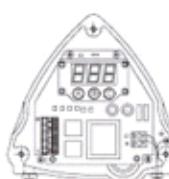


图3 正视图



量程设定选择：

正常测量范围：自动, 取决于平均测量值

扩展测量范围：(可选)由工厂设定

报警设定选择：

自动,工厂设置(取决于平均测量值)

用调试终端设置(通过软件Dustlog设定)

补偿：自动漂移补偿

仪器在制造过程中遵循的标准



|   |
|---|
| EN 61010-1:2001 Safety, LVD                               |
| EN 61326-1 A1 (1998) Electromagnetic Compatibility EMC    |
| Mechanical tests:   |
| IEC 60068-2-6, TEST Fc (1995-03), IEC 60068-2-29, TEST Eb |

|                                | S301 | S303 | S304 | S305 |
|--------------------------------|------|------|------|------|
| 两个独立报警继电器输出                    | ●    | ●    | ●    | ●    |
| 4-20mA信号输出                     |      | ●    | ●    | ●    |
| 远程标定和设置                        | ○    | ○    | ○    |      |
| 零点自检                           |      |      | ●    |      |
| 量程自检                           |      |      | ●    |      |
| 布袋检漏, 有/无流量检测, 气体输送            | ●    | ●    | ●    | ●    |
| 趋势测量, 除尘器效率检测                  | ●    | ●    | ●    | ●    |
| 粉尘输送过程                         | ●    | ●    | ●    |      |
| 最终排放监测, 可以标定成mg/m <sup>3</sup> |      | ●    | ●    |      |
| RS485通讯                        |      | ●    | ●    |      |
| 本安防爆型                          | ×    | ×    | ×    | ×    |
| 分体型号                           | ●    | ●    | ●    | ●    |

● 标准

○ 可选

× 防爆型

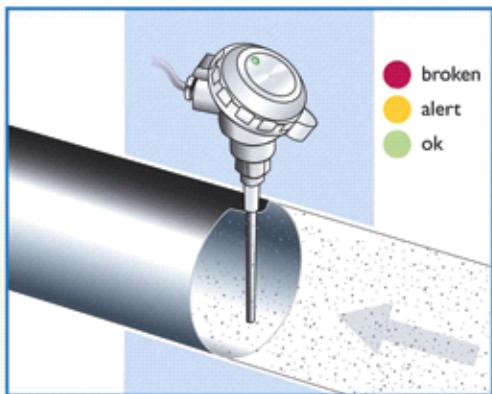
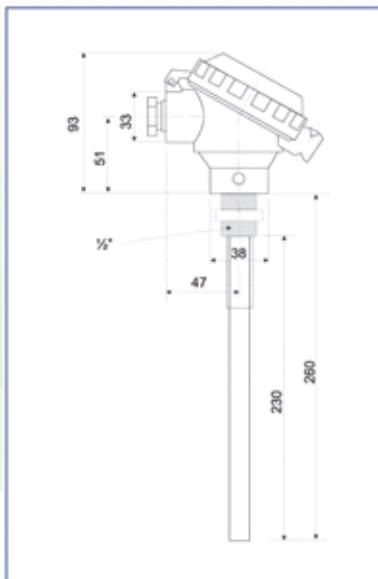
## S300 系列各型号性能比较

## Sinfter检漏仪/粉尘开关

目前在中国的现场，Snifter大都安装于小型布袋箱体出口处，与排放总管的S304/S305一起进行布袋定位检漏。控制和分析全部在DCS处理。

在欧洲，我们同时提供Dustlog6.0软件分析系统，配合现场安装的Snifter和S304/S305就地提供分析和操作。对于大型厂矿的独立区域控制和中央监视带来方便。

利用多年来的国内外经验，我们可以为中国广大客户提供不同的整体解决方案。



- 布袋检漏开关
- 宽量程比
- 信号无飘移
- 高性价比
- ATEX防爆型高温型可选
- 广泛应用于中国各个行业的布袋除尘系统中



### 技术参数

测量介质：气流中的固体颗粒

介质大小：直径大于 $0.3\mu\text{m}$

测量范围： $0.1\text{mg}/\text{m}^3$ – $1.0\text{kg}/\text{m}^3$

过程条件：

温度：最高 $140^\circ\text{C}$ ( $300^\circ\text{C}$ 可选)

压力： $200\text{kPa}$ (其它需咨询厂家)

气流速度：大于 $4\text{m}/\text{s}$

湿度： $95\%\text{RH}$  (有冷凝需咨询厂家)

测量原理：交流静电感应原理

阻尼时间：1-300S

输出信号：两个报警限输出

环境温度： $-20$ 到 $+60^\circ\text{C}$

探头材质：316不锈钢

外壳：铝

防护等级：IP65

电源：12–24VDC

功率：3W

连接线缆：8芯(4对)屏蔽电缆

过程连接： $1/2''$  NPT螺纹连接

重量：约 $0.7\text{kg}$

## 粉尘检测仪——DUMO

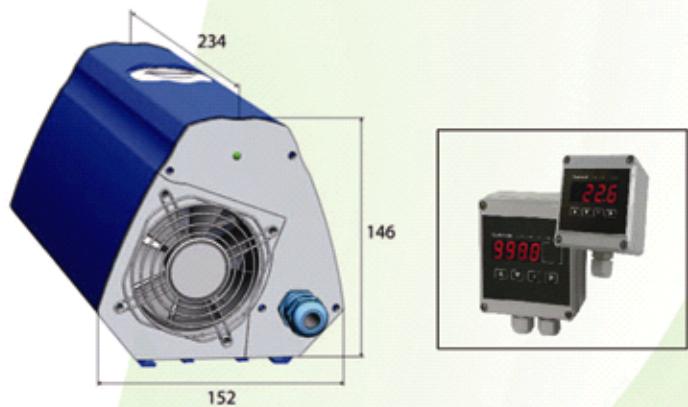
- 高性价比    ● 多种型号可选
- 使用简便    ● 可切割粉尘粒径
- 免维护       ● 在线测量
- 配备本体或分体显示浓度和报警

DUMO是专门针对总悬浮颗粒(TSP)浓度的检测仪，基于静电原理：在测量通道内，荷电粉尘经过或碰撞传感器时，在传感器上产生电动势(与粉尘浓度成正比)。DUMO通过智能算法程序将此电动势中的直流部分滤出作为参考，交流部分用于粉尘浓度计算。

实验室和现场的实践证明，DUMO可以测量浓度低于 $1\text{mg}/\text{m}^3$ 的环境粉尘，并且能够检测到 $0.3\mu\text{m}$ 直径的粉尘颗粒。

DUMO设有两个报警信号输出：预警和报警，同时配有三色指示灯-绿色（正常）、黄色（预警）、红色（报警）。在使用过程中能够及时地告知现场工人当时的环境粉尘浓度变化，以便尽快采取措施，避免造成设备损坏和人身危害。

DUMO还具有连续的4-20mA电流信号输出，以及RS-485通讯接口，可以方便的接入系统中。



DUMO可以作为测量工具在不同行业中广泛使用，例如：

- 采矿
- 铸造
- 木材加工
- 棉花加工
- 纺织
- 食品和烟草
- 化工
- 造纸

### 技术参数

测量介质：气流中的固体颗粒

粉尘直径： $0.3\mu\text{m}$ 或更大

测量范围： $0.1\text{mg}/\text{m}^3$ - $1000\text{mg}/\text{m}^3$

测量原理：交流感应原理

阻尼时间：0秒—90分钟

输出信号：2个报警信号输出  
隔离4-20mA电流输出

LED显示：可选

通讯：RS485/RF射频（可选）

环境温度： $-20\cdots60^\circ\text{C}$

壳体：铝，不锈钢

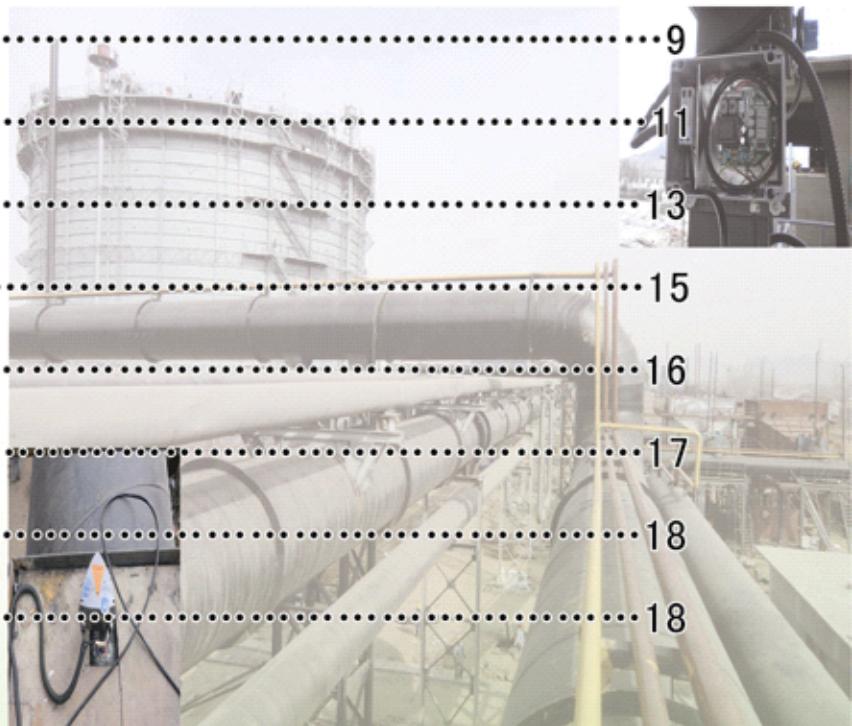
供电电压：12VDC-24VDC

电缆：5m

重量：3kg

## 部分应用案例举例

| 序号 | 内容                 | 页码 |
|----|--------------------|----|
| 1. | 钢厂应用之——高炉干法除尘..... | 8  |
| 2. | 用于布袋除尘器.....       | 9  |
| 3. | 用于静电除尘器.....       | 11 |
| 4. | 水泥行业.....          | 13 |
| 5. | 煤气化(IGCC)除尘.....   | 15 |
| 6. | 钢厂应用之——煤焦炉.....    | 16 |
| 7. | 环境粉尘仪Dumo应用.....   | 17 |
| 8. | 食品行业应用案例：奶粉收集..... | 18 |
| 9. | 烟草行业应用.....        | 18 |



## 应用案例1——钢铁厂高炉干法除尘

### 钢铁厂高炉煤气干法除尘含尘量在线检测系统应用简介

#### 一、工艺介绍

高炉煤气干法除尘，是目前冶金行业的主流除尘方式。高炉煤气含尘量检测系统是检验高炉煤气干法除尘效果的重要系统，也是保证后续炉顶煤气压差发电TRT系统或热风炉系统长期稳定运行的重要设备。

高炉煤气的在线粉尘监测一直是个技术难题，因为煤气中不仅含有粉尘，而且还含有水份，煤气温度在120-220℃之间，瞬时温度能达到260℃或更高，温度变化较大，当系统工况不稳定时，基于以上因素，可能会造成除尘器布袋结露或破损，导致煤气中粉尘含量升高，如不能及时将导致后续TRT等工艺不能正常运行亦会缩短后续设备的使用寿命，故而此时的监测技术就显得尤为重要。

#### 二、系统介绍

芬兰辛创公司基于多年现场使用经验，开发的Snifter系列及S300系列粉尘检测仪已经广泛的应用于高炉煤气粉尘在线监测。Snifter Atex安装于每个布袋箱体的出口处，S300 Atex安装于总管道之上，配合Dustlog软件分析系统，我们将直观的看到每个布袋箱体的除尘效率及总的粉尘浓度。可以很好的监测和配合除尘器的运行，保护下游设备及工艺的正常运行。



#### 三、系统特点

整个系统由监测部分和数据分析部分组成：

粉尘监测仪表采用辛创公司独有的交流静电感应技术，测量为非接触性，探头沾上附着物不会影响测量，湿度不影响测量，仪表真正做到了免维护。

数据分析采用辛创最新的Dustlog软件，功能强大，界面友好，可以显示柱状图，曲线图，在线修正参数。

#### 四、技术参数及仪表指标

|      | Snifter                 | S300                    |
|------|-------------------------|-------------------------|
| 过程温度 | 250 °C (瞬时 350 °C)      | 200 °C (300-700 °C可选)   |
| 过程压力 | 标准小于 2 bar              | 标准型小于 2Bar              |
| 输出信号 | 继电器信号, mA 信号, RS485     | 继电器信号, mA 信号, RS485     |
| 防护等级 | IP65                    | IP65                    |
| 防爆等级 | II 1/2 GD EEx ia IIC T6 | II 1/2 GD EEx ia IIC T6 |
| 电源   | 24 V DC                 | 220 V AC, 24V DC        |
| 功率   | 3W                      | 3W DC / 8W AC           |

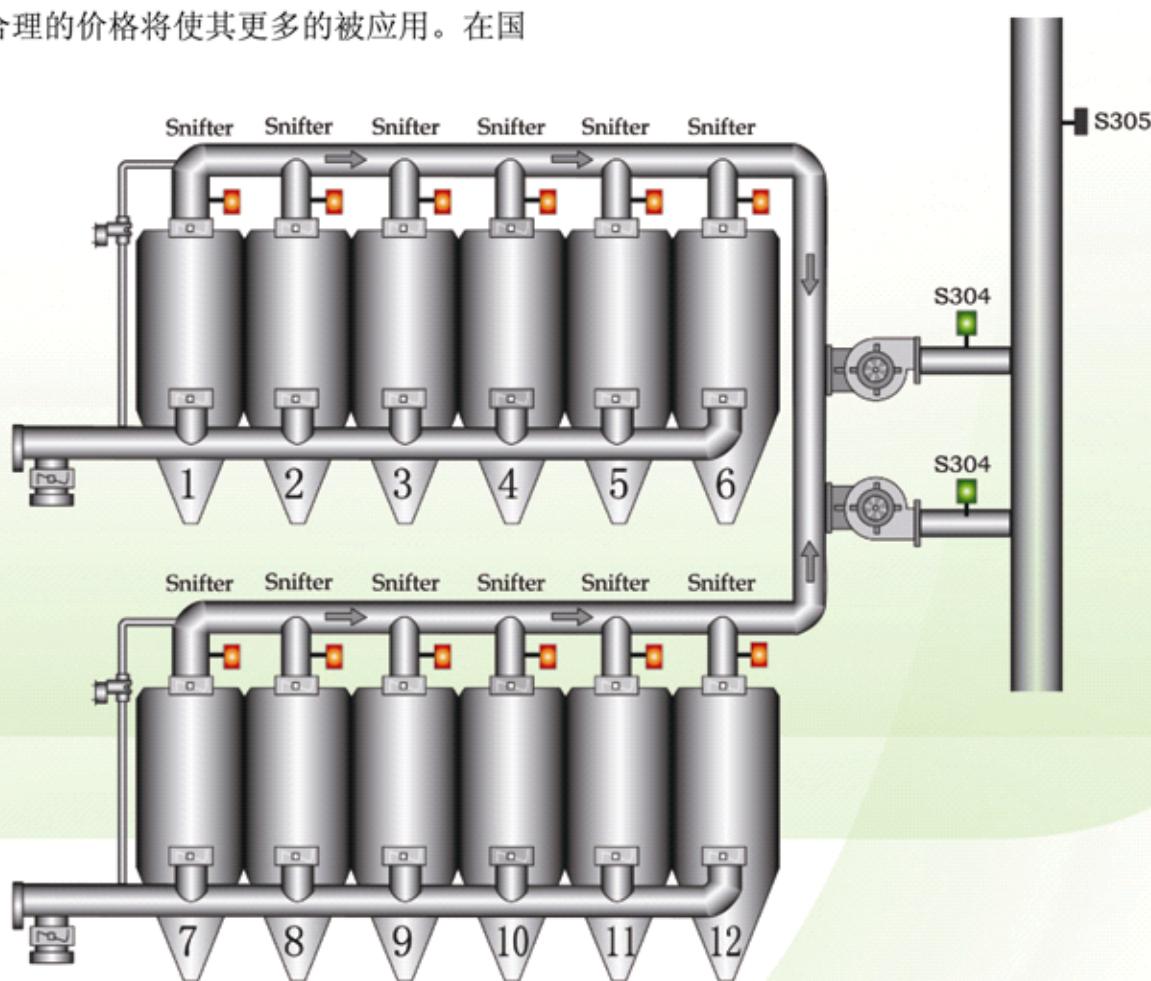
## 应用案例2——协助布袋除尘器系统提高效率

1. 快速检漏，准确定位
2. 合理反吹，节能减排
3. 极高性价比

### 布袋除尘器系统介绍

在中国，布袋除尘器已经广泛应用于很多工业领域，包括钢铁、水泥、化工、金属制造等。随着技术的发展，布袋除尘器出色的收尘效率，合理的价格将使其更多的被应用。在国

内，很多火电厂正在使用电袋除尘器来改善传统的静电除尘器的除尘效果。下图集中展示了一个典型的布袋除尘系统。



芬兰辛创有限公司在布袋除尘检测领域拥有15年的经验，是这个领域的领导者，我们的新产品Sinfter系列能准确地检测出某一列布袋的损坏情况，并在10秒之内将信号反馈给操作员，这将确保操作人员采取行动，防止下游贵重设备被损坏，或减少贵重颗粒的流失，或节省能源（电能）。

气体经过每个布袋箱体的除尘之后，将汇聚在分管道上，在分管上安装S304，来检测管道内的粉尘浓度。并且可在最终排放的烟囱上安装S305以检测粉尘排放浓度，在中国日益严格的环保排放政策下，安装S305将是必须的。

#### 应用案例2——协助布袋除尘器系统提高效率

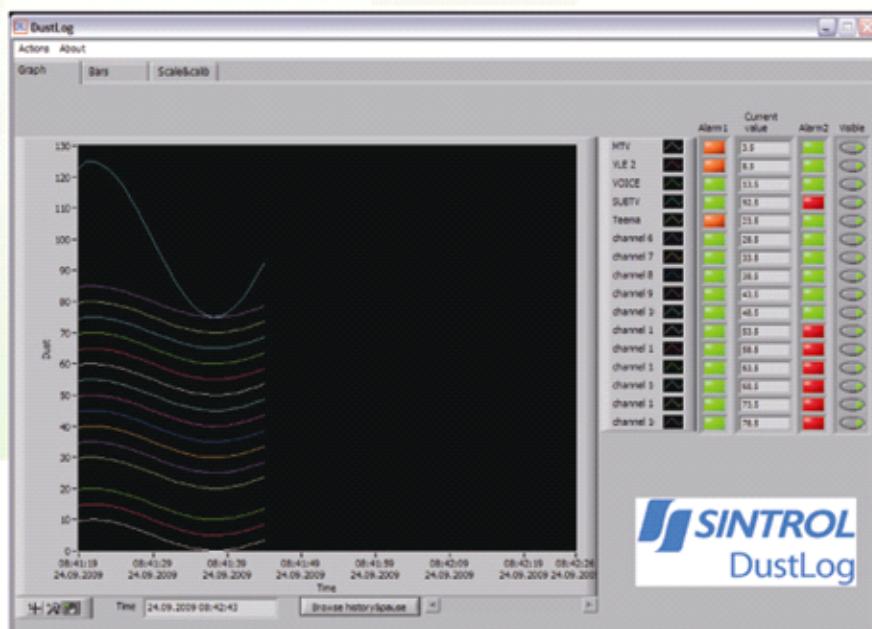
- 1. 快速检漏，准确定位
  - 2. 合理反吹，节能减排
  - 3. 极高性价比

### 应用场合和选型

- 电解铝烟气净化系统
  - 钢厂高炉煤气除尘系统
  - 化工厂的原料传送系统
  - 水泥厂煤粉/生料收集系统

| 选型   | Snifter | S303/S313/S313X | S304/S314/S314X | S305/S315/S315X |
|------|---------|-----------------|-----------------|-----------------|
| 布袋箱体 |         |                 |                 |                 |
| 分管   |         |                 |                 |                 |
| 烟道   |         |                 |                 |                 |

## 系统特点



- 清晰地监测每个布袋箱体的除尘效果
  - 实时反映分管和烟道内排放的浓度
  - 查看浓度趋势
  - 报警信号及时提醒控制人员
  - 与布袋反吹形成控制回路，实现节能减排
  - 提供适用于复杂工况的特制传感器（可选）
  - 安装方便，免维护

布袋除尘小知识

在滤袋工作一段时间后，其外表面会形成一层粉尘薄膜，这层薄膜可以缓冲粉尘直接撞击滤袋，延长滤袋寿命，这层粉尘薄膜也会俘获烟气中的一些重金属或有害气体。因此安装

粉尘仪可以提供准确的粉尘过滤效果，合理安排反吹，避免用力过猛而破坏这层粉尘薄膜；安装粉尘仪还可以提前预测到滤袋破损，及时更换，避免大面积滤袋损坏。



## 应用案例3——协助静电除尘器系统提高效率

1. 排除静电除尘器本身强大的静电场干扰
2. 及时提供准确的粉尘浓度变化

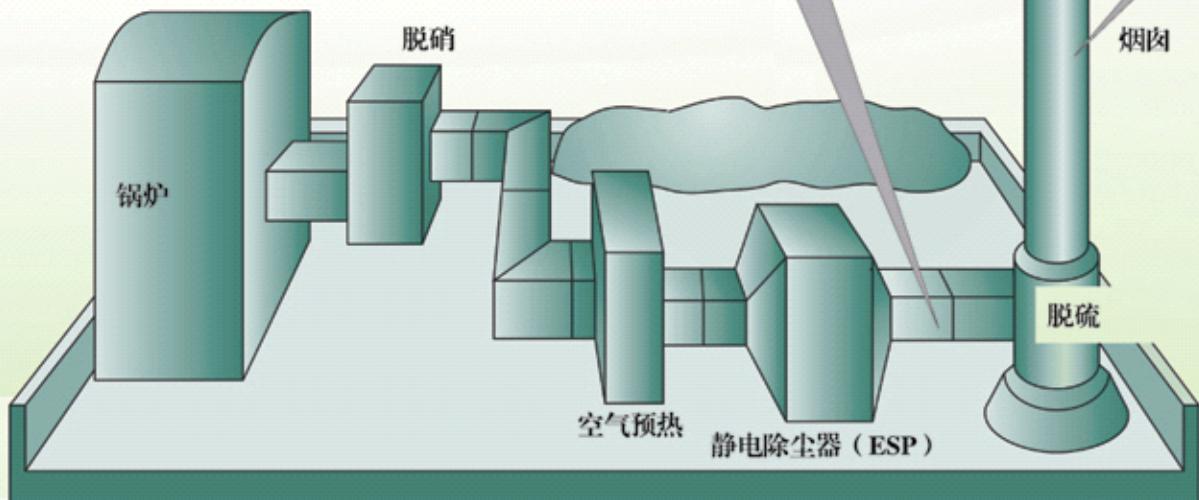
Sintrol公司的S300系列粉尘仪，广泛应用于各行业。十五年来，我们结合布袋除尘器等设备的实际应用情况，提供针对性强的多种传感器以及除尘系统整体检测解决方案。

五年前，我们的专业人员经过不懈努力，

攻克了静电除尘器后粉尘浓度检测的难题。研发出了屏蔽网传感器，克服了除尘器本身强大的静电场干扰，准确地提供进出口粉尘的浓度数据。为提高静电除尘器效率，改善最终排放打下坚实的基础。

### S300的特点

- 1 .排除静电除尘器本身强大的静电场干扰
2. 及时提供准确的粉尘浓度变化
3. 非接触原理的传感器，无积灰困扰
4. 提供适用于复杂工况的特制传感器
5. 安装方便，免维护



### 过程描述

在燃煤电厂，钢铁行业的烧结和球团等场合，绝大部分使用静电除尘器来除尘。静电场干扰大，振动大是影响仪表测量的两个主要因素。Sintrol公司提供的屏蔽网传感器解决的了静电场干扰的问题，S300的智能软件算法，采用交流感应信号计算粉尘浓度也

有效的保证测量的稳定性；通过转接头焊接到法兰安装，有效地缓解振动幅值。及时准确地提供静电除尘器出口的粉尘浓度，以便系统改变除尘器的供电电压，调节除尘器的效率，达到国家提倡的节能减排的目的。

## 应用案例3——协助静电除尘器系统提高率

1. 排除静电除尘器本身强大的静电场干扰
2. 及时提供准确的粉尘浓度变化

### 方案细节

#### S300 ( 特制加长传感器 )

1. 屏蔽网传感器采用法兰连接
2. 安装完成后法兰周围以及连接短管要做保温处理
3. 温度低于100摄氏度，介质黏度比较大的场合，可以考虑加反吹气



S300粉尘仪

### 性能

过程条件: 粒径: 大于0.3μm

温度: 1000°C

压力: 6.4MPa

环境条件: 温度: -20~+45°C

湿度: 95%RH或更小 (非冷凝)

振动: 5m/s<sup>2</sup>或更小

仪表参数: 供电: 230VAC/24VDC, 50/60Hz

电源功率: 3W

电气接口: DIN PG11

传感器过程连接: 1-1/4NPT螺纹

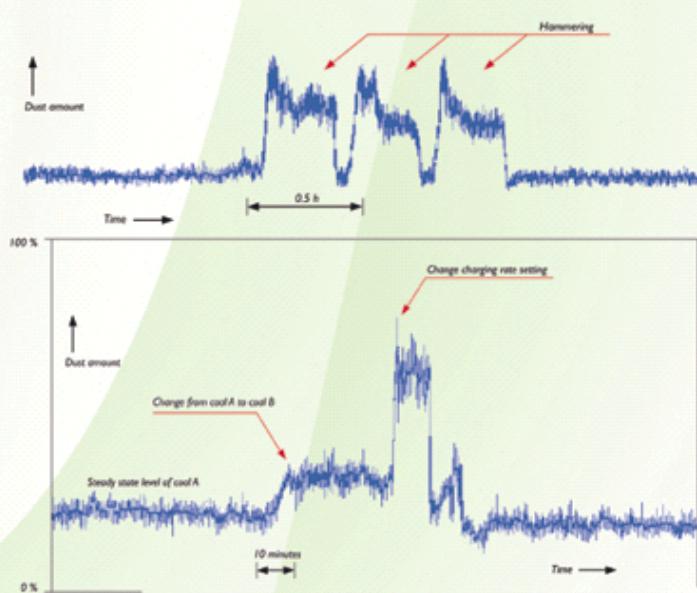
防爆认证(ATEx): II 1/2GD EEx ia II C T6 IP 65 T 85°C

环保认证(S305/S315): 德国TUV认证

### 节能减排

从右图中可以看到，当静电除尘器振打的时候，S300清晰显示振打的过程。

右图显示的是，当出口粉尘浓度比较高时，适当提高除尘器的工作电压，进而减少粉尘排放。通过合理控制尘器的运行电压，既能保证排放达标，又可减少电能消耗。从而达到节能减排的目的。



## 应用案例4——水泥行业

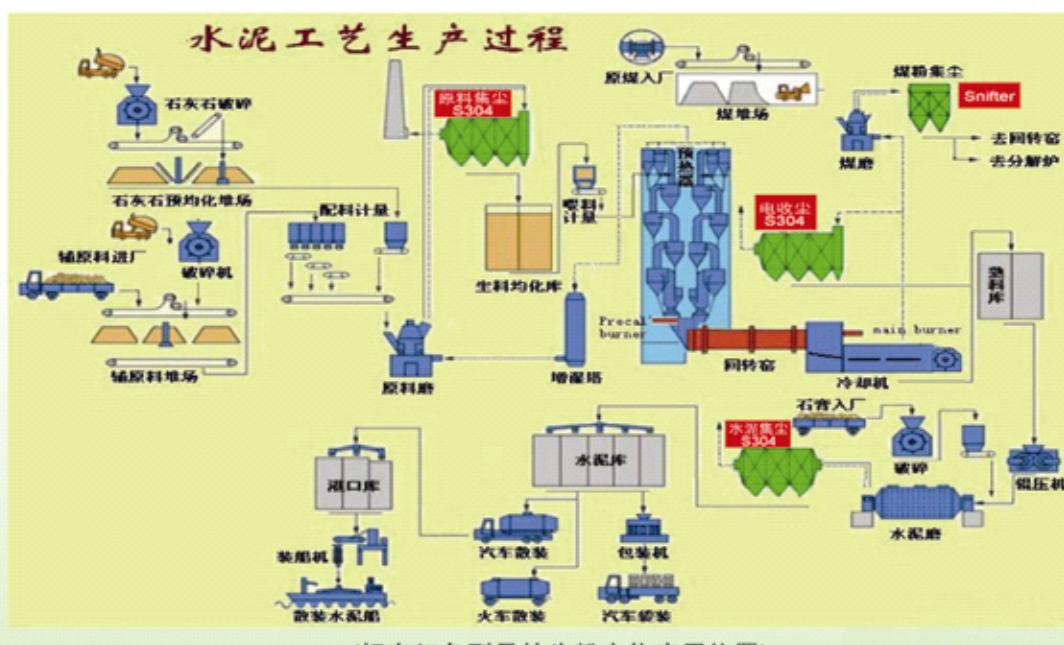
1. 检测粉尘浓度，配合除尘器提高除尘效率
2. 布袋精准检漏

### 为何要在水泥厂安装辛创的粉尘仪？

Sintrol公司的产品针对水泥厂烟道内的颗粒物检测提供了许多新型的解决方案，应用于水泥厂的不同工艺，我们的仪表在各种复杂恶劣的环境下能正常地工作，不仅能准确地检测颗粒物浓度，使排放浓度可控，也能配合除尘设备，提高除尘效率，真正做到节能减排。

另外，Sintrol公司的仪表采用最先进的交流静电感应测量方法，测量准确，仪表免维护，性价比高。

干法水泥窑工艺图

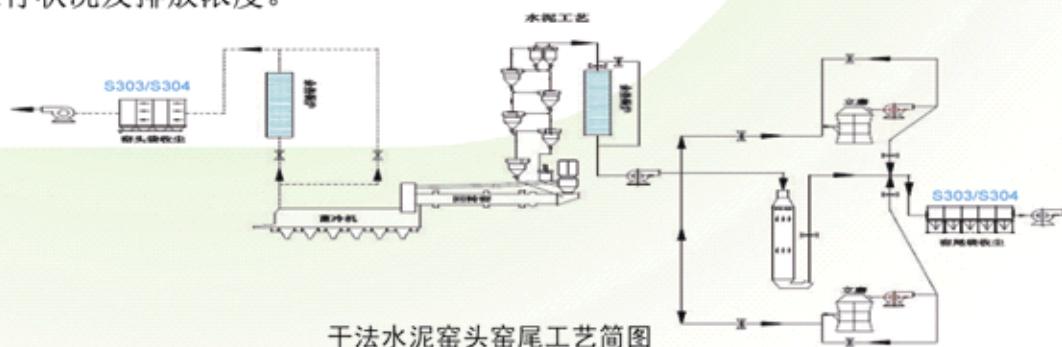


(标有红色型号的为粉尘仪应用位置)

### 颗粒物监测在水泥行业的具体应用

水泥窑头窑层均有除尘器安装，这两个过程是水泥厂排放的主要过程，所以粉尘排放监测就显得尤为重要。

在静电除尘器和布袋除尘器的出口处安装S300系列交流静电粉尘仪，可以有效的监测除尘器的运行状况及排放浓度。



## 应用案例4——水泥行业

1. 检测粉尘浓度，配合除尘器提高除尘效率
2. 布袋精准检漏

### S300系列特点及技术参数

- ★ 安装简便、无需对中
- ★ 基本免维护
- ★ 可以测量非常小的颗粒
- ★ 仪表不受震动影响
- ★ 湿度不影响测量
- ★ 探头沾附物质不影响测量
- ★ 可适用于各种恶劣工况环境

原 理：交流静电感应  
供 电：220VAC; 24VDC  
信号输出：隔离4-20mA/继电器5A. 24VDC  
或AC/RS485接口（S304, S305）  
防护等级：IP65  
探头材质：316不锈钢  
过程温度：100°C (标准) 200-800°C (可选)  
压 力：200kPa(标准) 最高6MPa

### 现场应用图片：

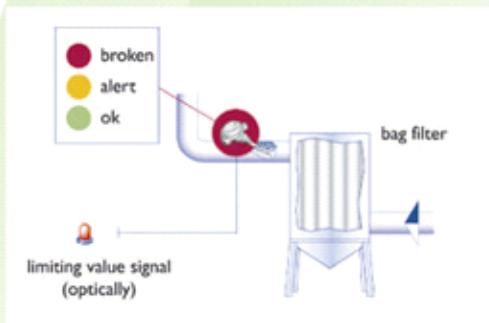


### 其他过程：

水泥厂有很多布袋除尘器，比如，煤粉收集，生料收集，水泥收集等，在布袋除尘器上安装Snifter开关，可以监测布袋运行状况，若发生破袋、漏袋可及时报警，以便现场采取措施。

### Snifter技术参数：

原 理：交流阻电感应  
测量范围：0.1mg/m<sup>3</sup>—1000mg/m<sup>3</sup>  
过程温度：最高200°C  
过程压车：2bar  
过程湿度：95RH (无冷凝)  
电 源：12-24VDC  
输 出：2路报警输出 (4-20mA可选)



## 应用案例5——煤气化除尘不完全警告

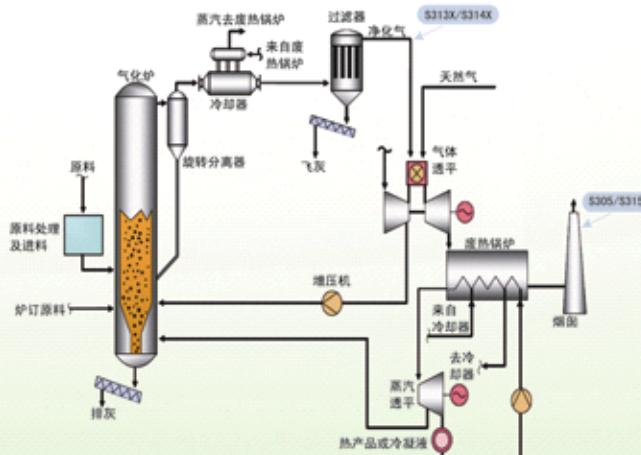
1. 高灵敏度和可靠性
2. 提前预警，保护后续昂贵设备

### 整体煤气化联合循环过程 (IGCC)

整体煤气化联合循环(IGCC-Integrated Gasification Combined Cycle)发电系统，是将煤气经技术和高效的联合循环相结合的先进动力系统。它由两大部分组成，即煤的气化与净化部分和燃气-蒸汽联合循环发电部分。第一部分的主要设备有气化炉、空分装置、煤气净化设备(包括硫的回收装置)，第二部分的主要设备有燃气轮机发电系统、余热锅炉、

蒸汽轮机发电系统。

IGCC的工艺过程如下：煤经气化成为中低热值煤气，经过净化，除去煤气中的硫化物、氮化物、粉尘等污染物，变为清洁的液体燃料，然后送入燃气轮机的燃烧室燃烧，加热气体工质以驱动燃气透平作功，燃气轮机排气进入余热锅炉加热给水，产生过热蒸汽驱动蒸汽轮机作功。



### S300的应用

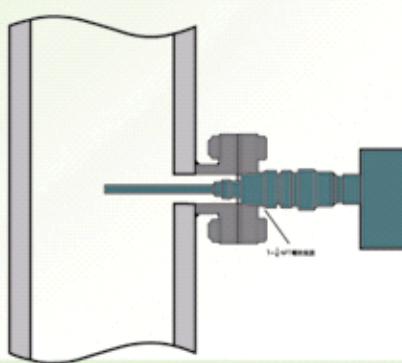
在粉尘浓度过程监测和最终排放检测领域，SINTROL有30多年的设计制造和销售经验，其中专为IGCC系统开发的高温高压传感器可耐

700℃温度和6.4MPa的压力，安装之后可以及时反映过滤器后粉尘颗粒浓度的变化，提前预警，以保护下游涡轮叶片等其他贵重设备。

### 方案细节

#### S300 (高温高压传感器)

1. 根据客户需要，可以定制高温高压传感器长度
2. 高温高压传感器采用法兰连接
3. 法兰周围管道圆周上需要做保温处理



## 应用案例6——炼焦炉防火墙裂损检测

### 1. 快速检测防火墙裂缝

### 2. 通过检测受损程度，尽早解除安全隐患

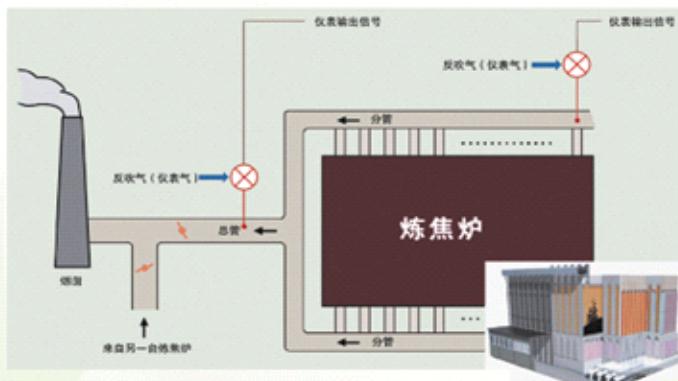
当炼焦炉燃烧室的防火墙有裂缝的时候，碳化室内的气体和粉尘将会通过裂缝进入到分烟道。在分烟道和总烟道上安装的S300粉尘仪可以迅速检测到粉尘浓度的变化，进而帮助控制人员可以准确判断防

火墙破损程度，尽早解除安全隐患。

通过连续测量粉尘浓度，最终排放也能被控制。S300系列粉尘仪安装非常容易，维护量极小，是专门为这种应用场合设计的产品。

### S300的优点

1. 快速检测防火墙裂缝
2. 通过检测防火墙的受损程度，尽早解除安全隐患



### 过程描述

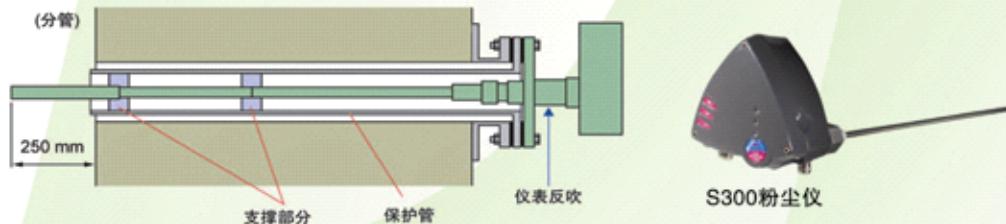
炼焦炉产生的废气经过换热室冷却后，被抽送到焦炭炉两侧狭小的烟道并汇聚到一个大的烟气管道中，每个焦炭炉的大烟道中的烟气汇聚到排放烟囱，将烟气排放到大气中。

通过以上分析，我们将粉尘浓度仪安装在每个炼焦炉后的烟道分管和总管上，这里的温度通常是220--230℃，由于安装位置管道壁比较厚，所以仪表传感器长度必须大于一米。

### 方案细节

#### S300（特制加长传感器）

1. 由于烟道防火层很厚，所以传感器至少要大于一米
2. 加长的传感器容易弯曲，所以必须有特殊的保护装置
3. 加装连续反吹装置，防止传感器的绝缘段被粉尘覆盖



## 应用案例7——环境粉尘仪DUMO

目前，随着国家对于无组织粉尘排放的严格控制，基于保护工厂操作工人的健康及所在区域的设备安全，此场合中的无组织排放粉尘浓度的监测日益重要。DUMO是目前世界上唯一的用于工业现场进行环境粉尘监测的在线测量仪表。

### 1.钢铁行业应用举例

在钢铁厂中，有很多工作区域伴随着大量的逸散烟尘及扬尘，这些粉尘的存在，不仅会极大的影响工人的健康，而且还会直接影响工厂设备的正常运转及产品质量。



攀钢高炉顶部逸散粉尘浓度监测

在高炉工艺工程中有很多逸散粉尘排放，这些排放严重污染周边环境，安装DUMO在逸散点附近，可以有效的监测逸散烟尘的浓度变化，与烟囱的粉尘监测仪一起组成粉尘监测系统，实时监测钢厂的各处的粉尘浓度，为管理人员的决策提供不可或缺的信息。

### 2.造纸厂应用举例

在造纸工艺中，纸张坯子在压成成品的过程中会产生很多粉尘，这些粉尘会直接影响到纸张成品的质量，因此在这个过程中需要严格控制粉尘浓度。



造纸厂环境粉尘浓度监测

## 应用案例8——奶粉收集/粉尘开关应用

在奶粉企业生产奶粉过程中，奶粉的收集是通过布袋除尘器来进行的，此时布袋收尘为最终产品：奶粉，所以检查布袋是否泄漏对保护成品不受损失显得尤为重要。通过安装辛创高性价比的粉尘开关Snifter，在收集奶粉的布袋刚有泄漏时，Snifter就能检测出来并通过输出开关信号通知操作人员采取相应措施，从而将贵重产品的流失减到最小程度。



## 应用案例9----烟草行业/粉尘开关及粉尘仪应用

在烟草行业，香烟生产机械，如卷丝机，包装机等在生产过程中都会产生大量含烟丝在内的粉尘，这些含粉尘的气体一般由布袋除尘器进行除尘后排放到大气中，为确保符合规定的排放，安装高质量的辛创粉尘开关或粉尘仪就能及时检测出正在排放的粉尘浓度，以便工厂进行决策。

另外，辛创的粉尘仪还被用来作为风力送丝中的烟丝浓度监测，这是世界上目前唯一一家可以满足此类要求的仪表。



红点位置为粉尘仪安装位置

**SINTROL**  
Dust monitors



Sintrol Oy

Ruosilantie 15, 00390 Helsinki, Finland

Tel: +358 9 56173600

Fax: +358 9 56173680